

Esquema de funcionamento de Torre de Resfriamento

ELIMINADOR DE GOTAS

Dupla camada de eliminadores reduzindo a perda por arraste.

SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO

Requer baixa pressão (0,6 a 0,8 kgf/cm²), bicos desmontáveis e tubulação em PRFV

CORPO

Corpo cilíndrico vertical com fundo plano com alta resistência térmica e a corrosão

ZONA DE CHUVA

Sem enchimento de contato, eliminando-se as operações de limpeza

CONE ASPIRANTE

Com tela de proteção do ventilador

VENTILADOR

Tipo axial, pré balanceado, com pás em PPG e cubo de alumínio

MOTOR

Elétrico trifásico

REDUTOR DE VELOCIDADE

Do tipo coaxial, conforme norma STD 111 do Cooling Tower Institute -CTI

BACIA

Incorporada ao corpo da torre, pode ter pulmão para carregamento por gravidade

CHASSI CONJUNTO MECÂNICO

Fabricado em aço SAE 1020 pintado, para acoplamento a base metálica ou de concreto de fornecimento do cliente.



Tabelas Dimensionais

